

Vorteile der Linearmotor-Achsen von Jenny Science

Kompakte Abmessungen und Leichtbauweise

Damit bauen Sie Ihre Maschinen und Automaten kleiner, sparen Platz, speziell bei der INTAX® Linearmotor-Achse mit integriertem Servocontroller, erreichen so eine höhere Produktivität bei gleicher Produktionsfläche. Speziell bei längeren Fahrwegen ist der Einbauplatzbedarf bei Jenny Science Linearmotor-Achsen im Verhältnis zum Fahrweg sehr klein. Mit dem Leichtbau ist weniger Masse in Bewegung. Dies bedeutet kürzere Taktzeiten, weniger Erschütterung, Lärm und Energieverbrauch.



Modularer Baukasten für Ihre Standardisierung

Unser flexibles, durchdachtes Baukastensystem ist absolut einzigartig auf dem Markt. Mit den standardisierten Antriebskomponenten von Jenny Science realisieren Sie Ihre Automaten kompakter, leichter und in kürzerer Zeit. Das senkt Kosten bei der Entwicklung, Inbetriebnahme und nicht zuletzt auch bei der Ersatzteilerhaltung.



Bedienmenu im Web-Browser

Einfach im Web-Browser die IP-Adresse eingeben und schon steht WebMotion® zur Bedienung bereit. Auf Ihrem Laptop/PC muss keine App installiert und keine Registrierung durchgeführt werden. Nie zuvor war die Inbetriebnahme einer Servoachse einfacher.



Forceteq® patent. Kraftmesstechnologie

Forceteq® basic, ist strombasiert und komplett integriert im XENAX® Servocontroller. Dabei erfolgt die Kraftmessung über den automatisch kalibrierten Motorstrom ohne Kraftsensor. Forceteq® pro, funktioniert mit Signateq® Messverstärker und handelsüblichen DMS Kraftsensor. Der Kraftwert wird direkt in den XENAX® Servocontroller übertragen. Eine externen Auswerte-Elektronikbox ist nicht erforderlich.

- Kraft-Weg-Diagramm mit Überwachung
- Kraftlimitierung
- Kraftvorsteuerung



SPS Bus-Kommunikation

Einfache Einbindung der marktführenden Ethernet Busprotokolle wie EtherCAT, Profinet, Ethernet/IP, Powerlink und CANopen. Mit den mitgelieferten Libraries können Ihre Maschinenprogrammierer in der gewohnten Entwicklungsumgebung der SPS arbeiten und benötigen kein Spezialwissen. Weiter steht auch ein kompletter ASCII-Befehlssatz zur Verfügung, um die Achsen über den standardmässigen TCIP/IP Socket oder via COM-Schnittstelle zu betreiben.

EtherCAT

EtherNet/IP

CANopen

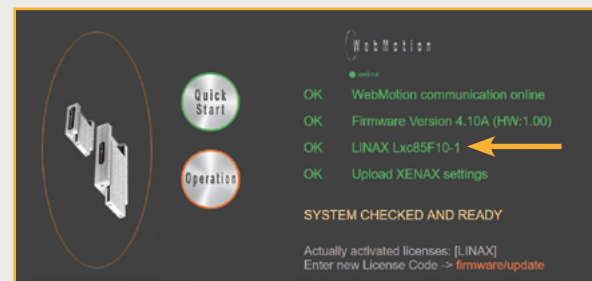
PROFINET
IRT (isochrone Real Time)

Ethernet TCP/IP

ETHERNET POWERLINK

Automatische Motor-Erkennung

Alle Jenny Science Linear- und Rotativ-Achsen werden von den XENAX® Servocontrollern automatisch erkannt und parametrieren. Danach erfolgen Inbetriebnahme, Test und Feintuning mit dem intuitiven, HTML 5 basierten Bedienmenu WebMotion® und Web-Browser. Die Programmierung für einen allfälligen «stand alone Betrieb» erfolgt ebenfalls über den Web-Browser.



Funktionale Sicherheit: SIL 2, PL d, Cat. 3

Zur Gewährleistung der funktionalen Sicherheit der Direktantriebs-Achsen kann der XENAX® Xvi 75V8S Servocontroller mit der Safety Motion Unit (SMU) ausgerüstet werden. Damit sind die verschiedenen, nach TÜV zertifizierten Sicherheitsfunktionen STO, SS1, SS2 und SLS verfügbar. Weiter können die Achsen auch in UL zertifizierter Ausführung geliefert werden.

